



Die BETA Zuganker werden als Zugverbindung von Holzbauteilen an Beton verwendet. Die Anbindung an die Stütze erfolgt mit CNA Kammnägeln oder CSA Schrauben. Der Zuganker muss mindestens 100 mm tief einbetoniert und zur vollen Verankerung um einen Bewehrungsstahl geführt werden.



[DE-DoP-e07/0285](#), [ETA-07/0285](#)

EIGENSCHAFTEN



Material

Stahlqualität:

S 250 GD +Z 275 gemäß DIN EN 10346

Korrosionsschutz:

275 g/m² beidseitig - entsprechend einer Zinkschichtdicke von ca. 20 µm

Vorteile

- Bei einer Einbindelänge im Beton von >100mm können die vollen Lasten des Holzanschlusses aufgenommen werden.
- Das durchgehende Lochbild ermöglicht den Anschluss in frei wählbaren Bereichen.

ANWENDUNG

Anwendbare Materialien

Auflager:

- Beton

Aufzulagerndes Bauteil:

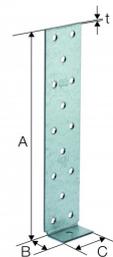
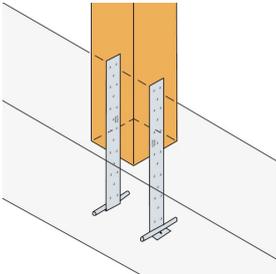
- Holz, Holzwerkstoffe

Anwendungsbereich

- Die Betonanker sind zum Eingießen in Beton geeignet und dienen z.B. der Befestigung von Fußpfetten und Stützen.

TECHNISCHE DATEN

Produktabmessungen



Artikel	$R_{1,k}$ - min. von ⁽¹⁾	
	a)	b)
BETA2/200	$n \times R_{lat,k}$	17.8/kmod
BETA2/300	$n \times R_{lat,k}$	17.8/kmod
BETA2/400	$n \times R_{lat,k}$	17.8/kmod
BETA2/500	$n \times R_{lat,k}$	17.8/kmod
BETA2/600	$n \times R_{lat,k}$	17.8/kmod

$R_{lat,k}$ = charakteristische Tragfähigkeit des Verbindungsmittels in der senkrechten Lasche auf Abscheren

n = n_{ef} gemäß EC5 (8.3.1.1)

Die Verankerung im Beton ist nachzuweisen.

INSTALLATION

Befestigung

- Die Befestigung erfolgt mit CNA4,0x# Kammnageln oder CSA5,0x# Schrauben

TECHNICAL NOTES